



Příručka pro instalaci softwaru

Podpora:

**VigoEngraverL7 Powered
 by VigoTec**

1. Úvod

VigoEngraverL7 je software pro řízení gravírovacích strojů vyvinutý společností VigoTec. Je navržen speciálně pro VG-L7. Podporuje editaci textu, import obrázků, soubor gcode a soubor dxf (V současné době jsou podporovány pouze čáry, oblouky, kružnice a polylinie, složité grafy, jako je spline, zatím nejsou podporovány. Uživatel se může přizpůsobit pomocí polylinie). Podporuje obrysové gravírování, bodové gravírování, černobílé gravírování a gravírování v šedém režimu. A podporuje nastavitelnou rychlost gravírování, intenzitu laseru, dobu gravírování na bod v procesu gravírování.

Podporovaný operační systém pro stolní počítače: **Podporuje Win7 a vyšší.** (MacOS, XP a starší systémy zatím nejsou podporovány.)

2. Instalace ovladače



Poprvé připojte zařízení k počítači pomocí kabelu USB a kliknutím na CH341SER.exe nainstalujte ovladač. Obecně platí, že systém Win10 dokáže ovladač automaticky identifikovat a nainstalovat, systémy Win7 a Win8 mohou vyžadovat ruční instalaci.

3. Spuštěný program

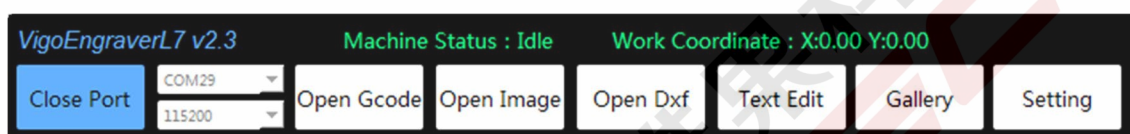


Po instalaci ovladače klikněte na tlačítko pro spuštění VigoEngraverL7.

Program automaticky vyhledá dostupné zařízení a po spuštění se automaticky připojí. Zkontrolujte, zda bylo zařízení správně připojeno k počítači. Pokud je k počítači připojeno více zařízení současně, vyberte správný port COM ručně. Pokud dojde k případnému přerušení spojení, program se k zařízení automaticky znovu nepřipojí. Pokud chcete připojení obnovit, klikněte na možnost **Připojit zařízení** ručně.



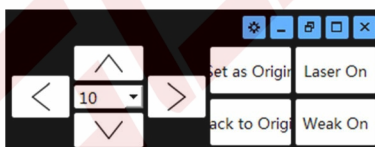
Po otevření programu můžete vybrat jazykové rozhraní. Kliknete na pravý horní roh programu a otevřete okno pro výběr jazyka. Můžete si vybrat čínské nebo anglické rozhraní a nastavit je jako výchozí.



Po připojení zařízení můžete vybrat kód G, upravit text, obrázek nebo vybrat obrázek v galerii.

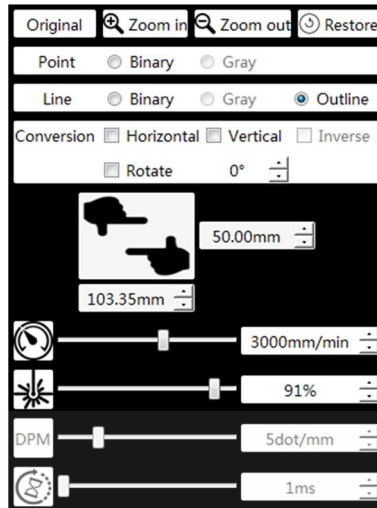
Vezměte prosím na vědomí, že u některých tlačítek se objeví podrobnější popis, když na ně na chvíli položíte myš! .

4. Ovládání zařízení



Ovládací panel zařízení: Tlačítka ovladani zarizeni se nachazejí v pravém horním rohu programu. Po připojení zařízení lze zařízení ručně přesouvat po ose X nebo Y pomocí směrových tlačítek. Lze jej také ovládat pomocí směrových kláves na klávesnici. Vzdálenost pohybu lze měnit v prostředním poli (jednotka: mm). Uživatelé mohou také ovládat zapnutí a vypnutí laseru pomocí **laser, slabé zapnutí** a **vypnutí**. Upozorňujeme, že tato tlačítka nejsou po zahájení gravírování k dispozici.

5. Základní nastavení



Základní nastavení se nachází v pravé části programu.

Původní: Zobrazení originálního obrázku je vybráno.

Přiblížení, oddálení, obnovení: Klepnutím na tato tlačítka lze převedený obrázek přiblížit, oddálit a obnovit.

Režim gravírování: Volitelné režimy jsou černobílý bod, černobílá čára, šedý bod, šedá čára a obrys.

Transformace obrazu: Zrcadlení obrazu, inverze barev a otáčení.

Velikost obrázku: Nastavení velikosti gravírování. Celkovou výšku gravírování lze měnit, celková šířka je pouze zobrazena.

Další nastavení:

Rychlost rytí: Jednotkou rychlosti gravírování jsou milimetry za minutu. Pro hustý případ: Všimněte si, že skutečná rychlost se sníží při vyšší hustotě gravírovacích bodů nebo malé velikosti gravírovacího rozsahu.

Intenzita laseru: Nastavte intenzitu výkonu laseru, jednotkou je procento plného výkonu.

Počet bodů na milimetr (DPM): V režimu bodového a čárového gravírování nastavte počet bodů na milimetr, jednotkou je počet bodů na milimetr.

Doba gravírování na bod: Nastavte dobu gravírování na bod, jednotkou je milisekunda.

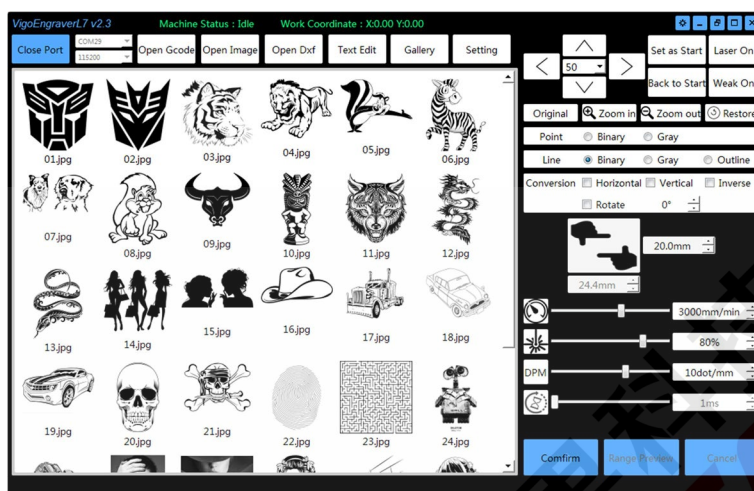
6. Úprava textu



Úprava textu: Kliknutím na tlačítko **Úprava textu** otevřete pole pro úpravu textu, které se nachází v oblasti displeje.

program. Text lze zadávat do editačního pole a program nabízí základní nastavení písma, jako je **tučné písmo**, **kurzíva** a **podtržení**. Aktuální výšku slova lze upravit v poli **Výška** na panelu **Velikost obrázku** na pravé straně.

7. Galerie



Galerie: Kliknutím na položku **Galerie** zobrazíte obrázky ve složce **adresáře Program\Galerie**. Obrázek lze do programu zadat pro malování dvojklikem. Uživatelé mohou rychle vyvolat své oblíbené obrázky jako *.jpg a *.bmp jejich vložením do složky **adresáře Programu \Galerie**. A uživatelé mohou znovu kliknout na **Galerie** aktualizovat zobrazení bez zavření a restartování programu při vkládání nových obrázků do galerie.

8. Rozšířená nastavení

Motion Parameters		Starting point	
	X	Y	
Steps per mm(step/mm)	160	160	<input type="radio"/> Upper left
Max rate(mm/min)	5000	5000	<input type="radio"/> Upper right
Accelerated rate(mm/sec ²)	400	400	<input checked="" type="radio"/> Center
Movement Direction		<input type="radio"/> Lower left	
<input checked="" type="checkbox"/> X Axis Reversal		<input type="radio"/> Lower right	
<input checked="" type="checkbox"/> Y Axis Reversal		Repeat(time) 5	
<input type="checkbox"/> Set as a starting point after moving		Weak Intensity(%) 1	
Reset	Unlock	Restore Factory	Stabilise Delay(msec) 0
Maximum Travel of Machine		<input checked="" type="checkbox"/> Parameters adjustable after beginning	
X(Transverse)	190 mm	Y(Longitudinal)	330 mm
Model Select		<input checked="" type="checkbox"/> Z Scan	
		Acutance Correct 0.00mm	
		Binary Threshold 50%	
		Gray Threshold 90%	
		Minimum Laser for Gray 10%	
OK			

Rozšířená nastavení se nacházejí v oblasti zobrazení programu a klikněte na horní tlačítko.

Nastavení pro jeho otevření.

Parametry pohybu: Uživatelé mohou nastavit maximální rychlost a zrychlenou rychlost zařízení. Obecně platí, že použijte výchozí hodnotu.

Směr pohybu: Nastaví se směr souřadnic osy X a Y. **Motor R** a **motor L** jsou ve výchozím nastavení zaškrtnuty a malba se zobrazí přímo u uživatelů. Pokud není zaškrtnuta žádná z nich, bude

malba se otočí o 180 stupňů. Pokud se má obraz otáčet o 90 stupňů kladně nebo záporně, je třeba zkontrolovat jeden z **motorů R** a **L** a jeden nikoliv, mezitím vyměňte obě motorová vína na hlavní řídicí desce. Obecně prosím použijte výchozí nastavení.

Nastavení souřadnic počátku po přesunu: Program automaticky nastaví původní polohu, když se přístroj zastaví v nové poloze ručním ovládním, pokud je zaškrtnuto; v opačném případě je původní polohou stále poloha před přesunem.

Výchozí pozice: Tímto se nastaví poloha původních souřadnic zařízení vzhledem k výchozímu bodu.

skutečný obraz. Výchozí nastavení je uprostřed obrazu.

Opakování: Nastavte dobu opakování gravírování.

Slabá intenzita: Nastavte intenzitu slabého laserového výkonu.

Zpoždění stabilizace: Eliminace vibrací po zastavení pohybu. Před otevřením laseru se o nějakou dobu opozdí.

Parametry nastavitelné po zahájení: V pravém dolním rohu programu jsou při psaní k dispozici příslušná tlačítka: po zaškrtnutí mohou uživatelé nastavit rychlost gravírování, intenzitu laseru a dobu gravírování na milimetr.

Z skenování: V režimu obrysů je k dispozici skenování linií ohybu.

Acutance Correct: Při výběru Z skenování a režimu Line Mode může dojít ke snížení ostroty okrajů. Uživatelé mohou tuto hodnotu změnit, aby provedli korekci ostroty podle skutečného efektu řezání. Obvykle nebude hodnota větší než 0,2 mm.

Binární prahová hodnota: Odstraňte část blízkou bílé barvě a ponechte část blízkou černé barvě.

Zachovejte původní obraz podle procentuálního poměru hloubky šedé barvy (Obílá) k (255černá).

Pokud je nastaveno 20 %, budou zachovány pixely s barevnou hloubkou 204~255 (blízké černé).

Všimněte si, že po úpravě této hodnoty je třeba znovu kliknout na režim rytí, například na černobílou čáru, než se projeví. Práh šedé: Odstraní část blízkou bílé barvě a zachová část blízkou černé barvě. Zachovejte původní obrázek podle procentuálního poměru hloubky šedé barvy (Obílá) k (255černá). Pokud je nastaveno 80 %, budou zachovány pixely s barevnou hloubkou 51~255 (většina barev). Konečný vyřezaný obraz bude odpovídat minimálnímu výkonu laseru pro šedou a maximálnímu výkonu laseru. Pokud je minimální výkon laseru pro šedou nastaven na 10 % a maximální výkon laseru je nastaven na 80 %, je při skutečném procesu gravírování výstupní výkon 10 % v bodě pixelu původní barevné hloubky obrazu (51blízké bílé) a 80 % v bodě pixelu původní barevné hloubky obrazu (255černé). **Všimněte si, že po úpravě tohoto**

hodnotu, je třeba znovu kliknout na režim gravírování, například na Šedá čára, než se projeví.

Minimální výkon laseru pro šedý režim: Nastavte minimální výkon laseru pro šedý režim v procentech. Tato možnost je určena pouze pro bodový a čárový šedý režim.

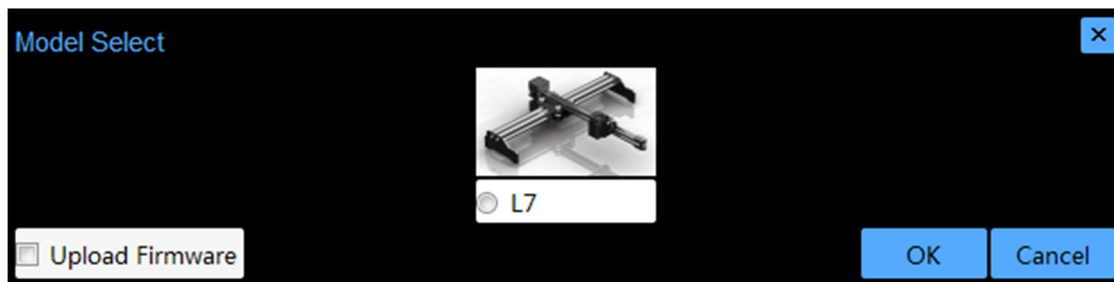
Obnovení a odemknutí: V některých případech může špatný kód způsobit nestandardní fungování zařízení. V této době je zařízení ve stavu ochrany. Restartujte všechna hardwarová a softwarová zařízení a kliknutím na tlačítko **Odemknout** a **resetovat** obnovte činnost zařízení.

Obnovení nastavení zařízení: V některých případech kliknutím na toto tlačítko obnovíte původní stav zařízení.

Po obnovení zařízení znovu klikněte na tlačítko **Model Select**, abyste obnovili správné parametry.

Výběr modelu: Vyberte zařízení pro správné nastavení. Pokud je zaškrtnuta možnost **Nahrát**

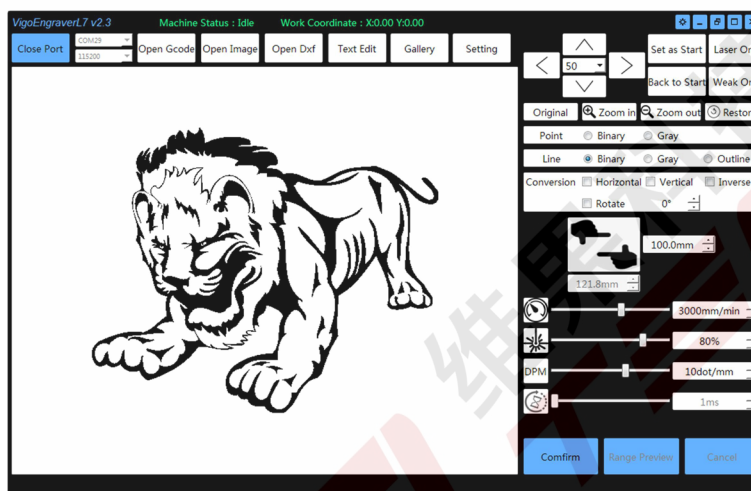
firmware, uživatel musí vybrat správný soubor firmwaru a počkat, až se firmware nahraje. To bude nějakou dobu trvat.



OK: Po kliknutí na tlačítko **OK** se vrátí poslední rozhraní.

9. Kontrola gravírování

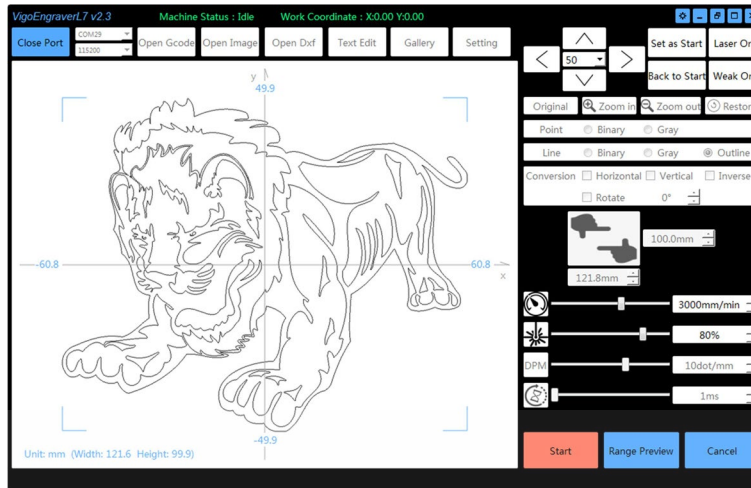
Tlačítka pro ovládání gravírování se nacházejí v pravém dolním rohu programu.



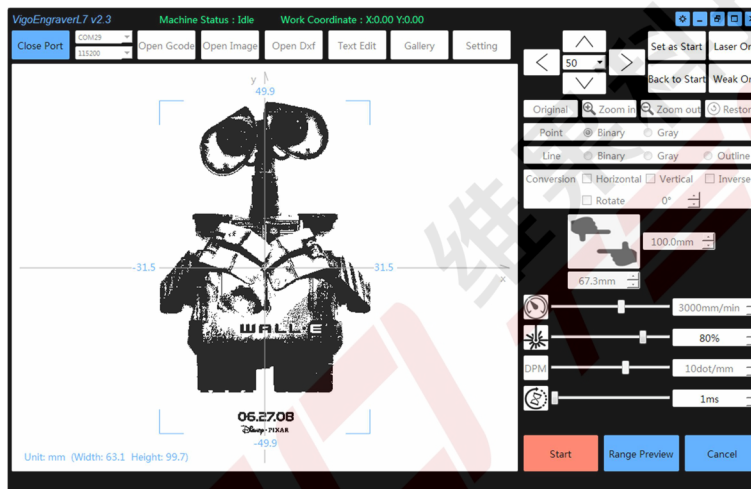
Náhled na rozsah: Kliknutím na **náhled rozsahu** si uživatelé mohou prohlédnout rozsah gravírování. V náhledu se tlačítko **Range Preview (Náhled rozsahu)** změní na **Stop Preview (Zastavit náhled)** a uživatelé by měli kliknutím na toto tlačítko náhled zastavit. Upozorňujeme, že po kliknutí na tlačítko může dojít k malému časovému zpoždění pro úplné zastavení. Uživatelé by měli před dalšími operacemi počkat, až se zařízení zcela zastaví.

Potvrdit: Po kliknutí na tlačítko **Potvrdit** se v hlavní části programu zobrazí aktuální gravírování a tlačítko **Potvrdit** se změní na **Start**, zatímco tlačítka **Náhled** a **Zrušit** jsou k dispozici. Pokud na tlačítko **Parametry nastavitelné po zahájení** nekliknete, budou ještě k dispozici tlačítka **Ovládání zařízení**, **Spustit**, **Pozastavit**, **Zastavit** a **Odpojit zařízení**. Uživatelé mohou zobrazit náhled rozsahu malování kliknutím na tlačítko **Náhled rozsahu**, začít psát kliknutím na tlačítko **Start** nebo se vrátit do stavu výběru obrazu kliknutím na tlačítko **Zrušit**.

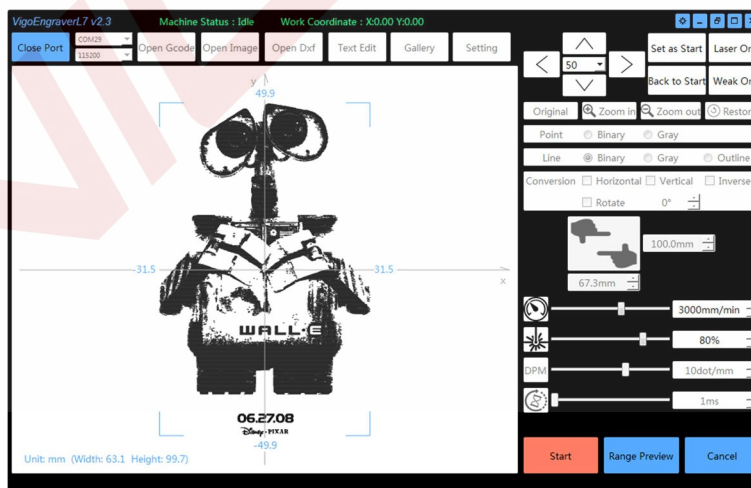
Následují příklady různých režimů gravírování.



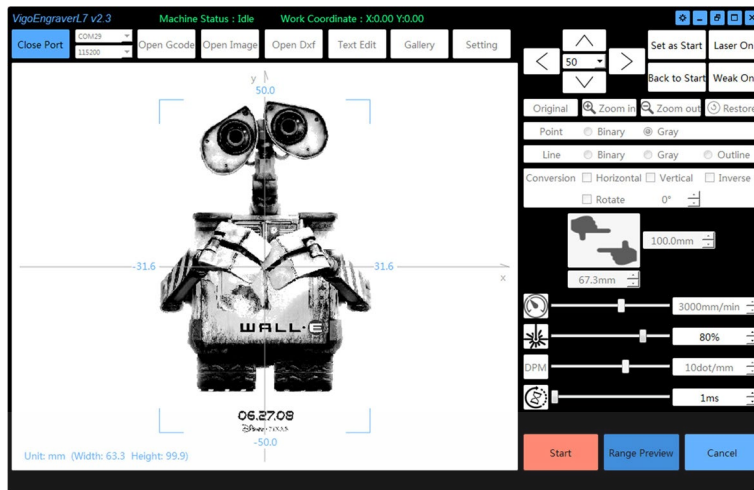
Režim obrysů



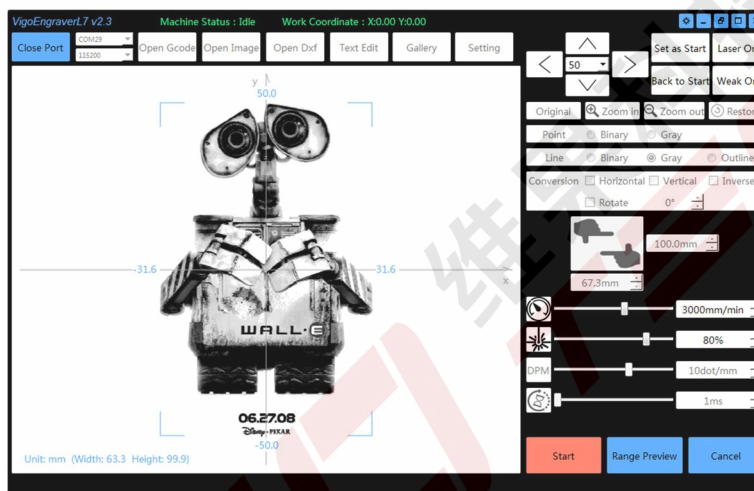
Režim černého a bílého bodu



Režim černé a bílé čáry

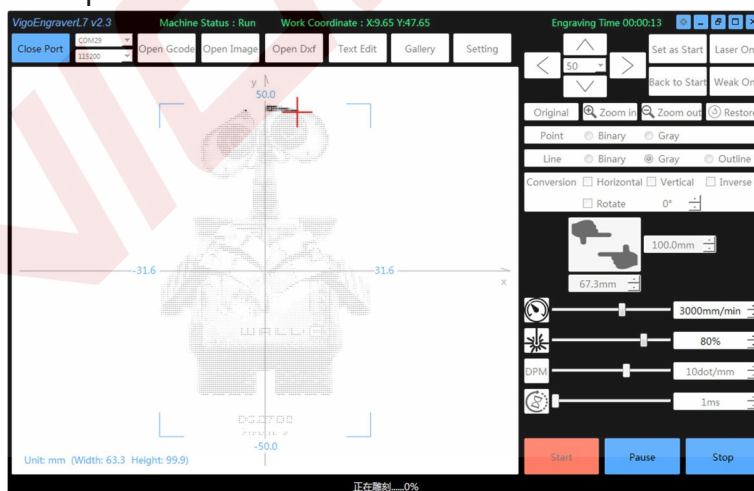


Režim šedého bodu



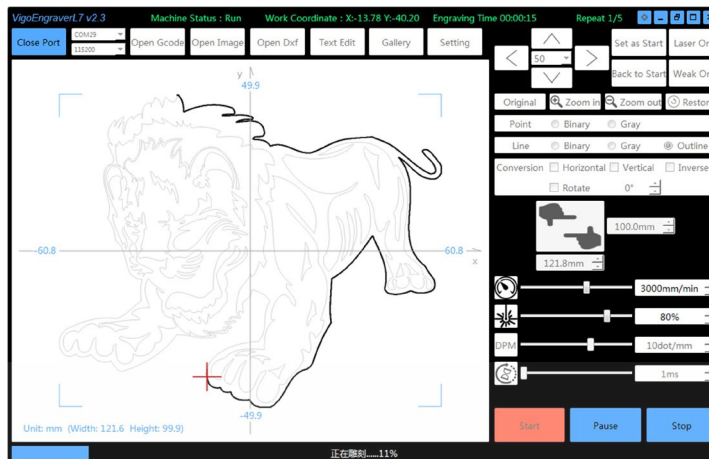
Režim šedé

čáry Následuje rozhraní po kliknutí na tlačítko **Start**.



Začněte: Klepnutím na tlačítko **Start** se spustí gravírování. Na stavovém řádku se zobrazí celkový průběh gravírování a na titulkovém řádku se zobrazí čas gravírování. Po spuštění není funkce **Start** k dispozici, zatímco funkce **Pauza**, **Zastavit** a **Odpojit zařízení** jsou k dispozici. Malba se zobrazí jako červená s dokončenými částmi a ostatní části, které nejsou dokončeny, se zobrazí jako šedé. Pokud je kliknuto na položku **Parametry nastavitelné po začátku**, zobrazí se **rychlost gravírování**, **Intenzita laseru** a **Doba gravírování na bod**.

k dispozici při gravírování.

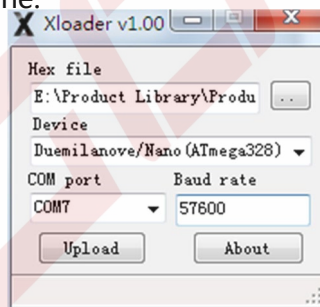


Pokud je hodnota **Opakování** větší než doba1, gravírování a celková doba opakování, zobrazí se na titulkovém pruhu.

10. Firmware

Řídicí deska má obvykle již dobrý firmware. Uživatelé ji mohou po připojení k zařízení normálně používat podle výše uvedených pokynů.

V některých případech, kdy uživatelé potřebují nahrát firmware, použijte k nahrání firmwaru do řídicí desky software **XLoader**. Uživatelé mohou vypnout VigoEngraverL7, vybrat soubor firmwaru *.hex, vybrat čip ATmega328, vybrat port COM, zvolit přenosovou rychlost (pro VG-L7 nastavte **115200**) a kliknout na tlačítko upload. Kontrolky RX, TX na řídicí desce budou blikat, dokud **XLoader** neukáže, že nahrávání proběhlo úspěšně.



11. Aktualizace

Náš software bude průběžně aktualizován.

Další nové produkty a software najdete na našich webových stránkách: www.vigotec.cn.

Varování:

Přísně zakázáno laserové ozařování očí!

Přísně zakázáno sledovat laser bez ochranných brýlí! Přísný zákaz používání dětmi!

Powered by VigoTec 2019.